

ESMATE GALVATIL

Descrição

ESMALTE GALVATIL é um esmalte brilhante baseado em resinas acrílicas de base solvente. Como características principais salienta-se a excelente aderência directamente a metais não ferrosos (galvanizados, alumínio, cobre, etc..). Sendo baseado em resinas acrílicas, GALVATIL, apresenta boa durabilidade no exterior e resistência à intempérie.

Utilização

GALVATIL é utilizado na indústria metalomecânica, sobre substratos metálicos não ferrosos (galvanizados, alumínio, cobre, etc..).

Características técnicas¹

| | Unidade | Valor |
|--|---------|---------------|
| Densidade (NP ISO 2811 – 1 – 99; 23°C) | --- | 1,156 ± 0,02 |
| Teor de sólidos (m/m) (procedimento interno) | % | 56,7 ± 1 |
| Cor | --- | Catalogadas |
| Acabamento | --- | Brilhante |
| Ponto de inflamação (DIN 53213; 20°C) | °C | Superior a 23 |
| Compostos Orgânicos Voláteis (Decreto lei ° 181/2006 cat. A / sub. i: 2007 - 600 g/l e 2010 - 500 g/l) | g/l | Máx. 497 |

Preparação da Superfície

● Os substratos devem apresentar-se limpos, desengordurados e secos. ● METAIS FERROSOS: em metais novos sem oxidação, lixar a superfície com lixa fina e de seguida remover o pó com um pano humedecido em DILUENTE CELULOSO RL/E. ● No caso de repintura e se a superfície se encontrar em mau estado, remover toda a ferrugem e tinta antiga através de meios manuais ou mecânicos. Em caso contrário deve-se proceder à lixagem da superfície para promover a aderência. Recomenda-se a aplicação directa de GALVATIL sobre superfícies previamente preparadas com primário anticorrosivo do tipo PRIMÁRIO SRP. ● METAIS NÃO FERROSOS: em superfícies já pintadas eliminar totalmente as películas de tinta existente para não ocorrerem problemas de aderência entre camadas. Aplicar de seguida e directamente GALVATIL.

¹ As características apresentadas referem-se à cor branca, podendo surgir algumas diferenças nas restantes cores.



ESMALTE GALVATIL

Aplicação

| | |
|--|--|
| Modo de aplicação: | Trincha ou pistola. |
| Diluyente: | Diluyente Galvatil. |
| Diluição para trincha (volume): | 1ª demão e seguintes – 0 a 5%. |
| Diluição para pistola (volume): | 1ª demão e seguintes – 10 a 15%. |
| Diluyente de limpeza: | Diluyente Celuloso RL/E. |
| Esquema de pintura: | Recomenda-se a aplicação de 1 demão sobre galvanizados. Nas restantes superfícies, 1 a 2 demãos. |
| Tempo de secagem, 23°C: | Superficial (min) – 30. Profundidade (h) – 12 a 16. |
| Intervalo entre demãos (h): | Mínimo – 6 a 12 Máximo – Indefinido. |
| Rendimento: | 8 a 10 m ² /l/d, dependendo do substrato e tipo de aplicação. |
| Recomendações gerais: | Homogeneizar bem GALVATIL antes de aplicar. Nas aplicações em interiores, os locais devem ser ventilados. A aplicação deverá ser efectuada a temperaturas compreendidas entre 5 e 35°C e humidade relativa inferior a 70%. |

Segurança

Devem ser aplicadas as regras de segurança normais para trabalhos com tintas. GALVATIL encontra-se classificado de acordo a actual directiva das preparações perigosas, estando disponível a respectiva Ficha de Segurança, para mais informações.

Armazenamento

GALVATIL deverá ser armazenado na embalagem de origem, bem fechada, sem diluição e armazenado em local seco e fresco.

Embalagens

GALVATIL é fornecido em embalagens de **0,75** e **5** Litros.

As especificações e valores apresentados são indicativos e resultam de ensaios efectuados em condições específicas. Em circunstâncias diferentes poderão ocorrer ligeiras alterações.

O bom desempenho e as especificações dos produtos dependem não só da correcta utilização dos mesmos, bem como das condições a que estes venham a ser expostos. Em caso de dúvida aconselha-se a realização de testes prévios e/ou a consulta dos Serviços Técnicos da **SULTINTAS**.

